

R: Richiesta chiarimenti nota ARPA ricevuta

Da: Francesco Falessi (capoarea.centro@marcopolo-e.com)

Buongiorno, in merito alla nota ARPA di seguito le tre risposte di nostra competenza:

1. *Riguardo la Tabella C5.1 del PMeC si ritiene opportuno che i Rapporti di prova di prova contengano esplicite conclusioni in relazione a limiti di riferimento del caso. Inoltre, in merito ai metodi analitici utilizzati per le determinazioni, si segnala che il metodo UNI10169:2001 utilizzato per la determinazione della portata è stato sostituito dal metodo UNI EN ISO 16911:2013*

Si prende atto della richiesta, si segnala che nei rapporti di prova erano indicati i limiti di riferimento per verifica rispetto degli stessi, dai prossimi rapporti di prova si richiederà al laboratorio incaricato di inserire delle conclusioni in relazione ai limiti di riferimento e di utilizzare per la misurazione della portata dei fumi la metodica aggiornata UNI EN ISO 16911:2013.

2. *Con riferimento alle EMISSIONI IN ARIA, si rileva quanto segue: - la Tabella C5.1 prevede il campionamento mensile dei punti di emissione E1 E2 E3 ed E4, tuttavia dai due documenti di "Report semestrale monitoraggio emissioni....", inviati dalla Società in allegato al Report 2020, si apprende quanto segue. Nella discarica vi sono due impianti per la valorizzazione energetica del biogas gestiti dalla società Marco Polo Engineering, denominati Guidonia1 e Guidonia2. Il primo ha attualmente 3 punti di emissione E2, E3 ed E4 (il gruppo elettrogeno con emissione E1 è stato scollegato in passato) mentre il secondo ha il solo punto di emissione denominato C1. Si legge, inoltre, che a causa del naturale decremento del biogas prodotto dalla discarica è possibile mantenere in esercizio a regime solo Guidonia 2 con punto di emissione C1. Nel corso del 2020 Guidonia 1 è stato attivato nei mesi di marzo e maggio per permettere l'esecuzione di manutenzioni sull'impianto Guidonia2. Nella relazione si legge, infine, che non è stato possibile eseguire i campionamenti del mese di marzo per Guidonia 1 e nel mese di aprile per Guidonia 2 a causa dell'emergenza Covid, come comunicato con nota prot.MPE20/00050/EIM del 20/3/2021 (nota acquisita con prot. ARPA Lazio n.20278 del 23/3/2021). La società ha inviato i rapporti di prova relativi ai campionamenti eseguiti mensilmente, eccetto che nei mesi di marzo e aprile. Si rileva che nell'AIA non sono indicati i limiti di riferimento così come nei Rapporti di Prova che non contengono conclusioni a riguardo. La società, nella relazione, ha confrontato i valori rilevati con i limiti di cui all'allegato 2 del D.M. 5/2/98.*

Si conferma quanto indicato nel "Report Semestrale Monitoraggio Emissioni " precisando che l'impianto di recupero energetico denominato "Guidonia 1" autorizzato per l'esercizio di n.3 motori con punti di emissione E2, E3 ed E4 risulta inattivo dal 2019 a causa del progressivo esaurimento del biogas disponibile prodotto dalla discarica che consente il funzionamento del solo motore autorizzato presso l'impianto di recupero energetico denominato "Guidonia 2"(punto di emissione C1).

Si specifica inoltre che, come già verificatosi nel 2020 (come indicati nella nostra nota del 14/07/2020 Prot. MPE 20/000112/EIM trasmessa a Città Metropolitana ed Arpa), se si verificano attività di manutenzione o guasti imprevisti tali da determinarne lo spegnimento prolungato del generatore di "Guidonia 2" (C1) è possibile riattivare, in

alternativa alla torcia di emergenza, il generatore dell'impianto "Guidonia 1" da 900kWe (E2) e pianificare l'esecuzione degli autocontrolli anche per questo generatore in sostituzione di quello in esercizio presso l'impianto di "Guidonia 2". L'utilizzo del motore presente presso l'impianto di "Guidonia 1", in sostituzione del motore di "Guidonia 2" in manutenzione o guasto, consente di evitare l'accensione della torcia di emergenza e di preferire il recupero energetico a discapito della combustione in torcia, come indicato dal D.Lgs. 36/03.

3. Per quanto riguarda la modifica del PMeC con inserimento specifiche punti di emissione si allegano le due tabelle riepilogative delle emissioni dei due impianti da inserire nella richiesta di modifica, **nella fase di richiesta di modifica del PMeC dovremmo richiedere il passaggio da autocontrollo mensile delle emissioni ad autocontrollo trimestrale delle emissioni come richiesto dal DGR35/2010 per la fase di gestione operativa.**

A disposizione per chiarimenti

Cordiali saluti

Francesco Falessi

Capoarea Centro

B.U Biogas

"Il trattamento dei dati personali che La riguardano viene svolto nel rispetto del GDPR 2016/679 "Regolamento UE sulla privacy" per tutte le finalità connesse all'adempimento di obblighi imposti dalla legge, per finalità organizzative interne correlate alla corretta esecuzione del contratto con Lei intercorrente nonché per formularLe ulteriori proposte commerciali. Le garantiamo che i Suoi dati saranno comunicati ai soli soggetti destinatari di adempimenti di legge e di contratto ed in qualsiasi momento Lei potrà richiederne la modifica o la cancellazione inviando un messaggio di posta elettronica all'indirizzo mittente. Questo messaggio e gli eventuali allegati sono confidenziali e riservati. Se Le fossero stati recapitati per errore e non fosse fra i destinatari elencati, ci scusiamo per l'accaduto, pregandoLa di darne immediatamente avviso al mittente e di distruggere il messaggio ricevuto."



Partenari Officieli



MARCOPOLO ENGINEERING S.p.A. Sistemi Ecologici

Partita IVA e Codice Fiscale 02090330040

Via XI Settembre, 37 – 12011 Borgo San Dalmazzo (CN)

Registro imprese di Cuneo 02090330040 – REA 153902

Tel. +39 0171 262348 – FAX +39 0171 262341

Capitale sociale deliberato 15.910.633,00 €

www.marcopolo-e.com – info@marcopolo-e.com

Sottoscritto e Versato 2.710.633,00 €

Pagine Facebook: Marcopolo Environmental Group - HUMUS ANENZY

Twitter: @AntBertolotto @Marcopolo_Eng

Oggetto: Richiesta chiarimenti nota ARPA ricevuta

QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI IMPIANTO DI GUIDONIA M. - GUIDONIA 1

Punto di emissione n.	Motore	Potenza elettrica (Kwe)	Portata sul secco (Nm ³ /h)	Durata		Tipo di sostanza inquinante	Concentrazione inquinante (mg/Nm ³)	Metodo analitico	Altezza emissione dal suolo (m)	Diametro camino (m)	Tipo impianto di abbattimento
				(h/giorno)	(h/anno)						
E2	Jenbacher JGS 320	900 (1065 depotenziato)	3.380	24	8000	POLVERI	10	UNI EN 13284-1:2017 ISTISAN 98/2 (DM 25/08/2000 all.2) UNI EN 12619:2013 ISTISAN 98/2 (DM 25/08/2000 all.2) ISTISAN 98/2 (AI. 1 DM 25/08/2000) UNI EN 15058:2017 ISTISAN 98/2 (AI. 1 DM 25/08/2000)	7	0,355	Post combustore
						HCl	10				
						COT	100				
						HF	2				
						NOx	450				
						CO	500				
E3	Jenbacher JGS 316	700 (803 depotenziato)	2.702	24	8000	POLVERI	10	UNI EN 13284-1:2017 ISTISAN 98/2 (DM 25/08/2000 all.2) UNI EN 12619:2013 ISTISAN 98/2 (DM 25/08/2000 all.2) ISTISAN 98/2 (AI. 1 DM 25/08/2000) UNI EN 15058:2017 ISTISAN 98/2 (AI. 1 DM 25/08/2000)	7	0,316	Post combustore
						HCl	10				
						COT	100				
						HF	2				
						NOx	450				
						CO	500				
E4	Jenbacher JGS 316	700 (836 depotenziato)	2679	24	8000	POLVERI	10	UNI EN 13284-1:2017 ISTISAN 98/2 (DM 25/08/2000 all.2) UNI EN 12619:2013 ISTISAN 98/2 (DM 25/08/2000 all.2) ISTISAN 98/2 (AI. 1 DM 25/08/2000) UNI EN 15058:2017 ISTISAN 98/2 (AI. 1 DM 25/08/2000)	7	0,316	Post combustore
						HCl	10				
						COT	100				
						HF	2				
						NOx	450				
						CO	500				
Torcia 1	1000Nm ³ /h			discontinua	< 1000				6,5	1,025	

MARCOPOLO ENGINEERING S.p.A.
Legale Rappresentante
Antonio Bertolotto

MARCOPOLO ENGINEERING S.p.A.
SISTEMI ECOLOGICI
Via XI Settembre, 17
12011 BORGIO SAN DALMAZZO (CN)
P.IVA / C.F. 02090330040
C.C.I.A.A. Cuneo 153902 - Trio Ch 6924 Reg. Soc.

SCHEDA TECNICA - QUADRO RIASSUNTIVO EMISSIONI IN ATMOSFERA

Ditta Marcopolo Engineering S.p.A. Impianto sito nel comune di Guidonia Montecelio località Casale dell'Inviolata - Guidonia 2

N. Camino	Provenienza	Portata di fumi secchi Nmc/h	Temperat °C	Durata emissione h	Totale ore anno di emissione h	sostanze inquinanti	concent. Inquinanti mg/Nmc	Metodo analitico	altezza emissioni dal suolo m	Diametro camino m	tipo imp. Abbattim**
C1	Motore 1 da 990 KWe	3.675	600	continua	8.500	polv	10	UNI EN 13284-1:2017	10	0,35	Post Combustore
						HCl	10	ISTISAN 98/2 (DM 25/08/2000 all.2)			
						COT	100	UNI EN 12619:2013			
						HF	2	ISTISAN 98/2 (DM 25/08/2000 all.			
						NOx (come NO2)	450	ISTISAN 98/2 (All. 1 DM 25/08/2000)			
Torcia 2	Torcia da 500Nmc/h		>850	discontinua	<1000	CO	500	UNI EN 15058:2017	6		
						SOx	350	ISTISAN 98/2 (All. 1 DM 25/08/2000)			

* Rapporto tra massa di sostanze inquinanti emesse e unità di misura specifica di prodotto elaborato

** C= Ciclone; F.T.= filtro a tessuto; A.U.V.= Abbatitore a umido; P.E.= Precipitatore elettrostatico; A.S.= Assorbitore elettrostatico; P.T.= Postcombustore Catalitico; Altri= Specificare.

MARCOPOLO ENGINEERING S.p.A.
 Legale Rappresentante
 Antonio Bertolotto

MARCOPOLO ENGINEERING S.p.A.
 SISTEMI ECOLOGICI
 Via XI Settembre 37
 12011 BORGO SAN DALMAZZO (CN)
 P.IVA / C.F. 02090330040
 C.C.I.A.A. Cuneo 153902 Trib. Cn 6924 Reg. Soc